GAMMA®

Lijadora de Banda combinada
de Banco

MANUAL DE USO / MANUTENCIÓN

ESPAÑOL

Las fotos son sólo ilustrativas

ATENCION

Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a instalar y utilizar este producto.
Antes de usar la máquina lea cuidadosamente, comprenda y respete las instrucciones de seguridad.

La conexión eléctrica será realizada por un electricista calificado y cumplirá con la Norma IEC 60364-1.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Artículo: 686

Tensión: 220 VCA - 50 Hz

Potencia de entrada: 375 W

Velocidad sin carga: 1420 rpm

Velocidad de la banda: 4,7 m/s

Tamaño banda: 4" x 36" | 100 x 915 mm

Diámetro del disco: 6" | 152 mm

Medida de la mesa: 190 x 125 mm

Peso: 16 Kg

Dimensiones: 500 x 290 x 260 mm

PRESENTACION

La lijadora de banda es una máquina diseñada para lijar madera, productos de madera, metal y obras de pintura, con mesa con guía de bisel e inglete.

Para obtener el mejor rendimiento de esta máquina hemos redactado el presente manual, que le pedimos lea atentamente y tenga en cuenta cada vez que vaya a utilizarla siguiendo al pie de la letra las normas de seguridad.

El presente **MANUAL DE USO - MANTENIMIENTO** es parte integrante de la lijadora de banda. Tiene que conservarse con esmero para poder consultarlo siempre que sea necesario. Si entrega la máquina a terceros, aconsejamos entregar también este manual.

IMPORTANTE

Si al desembalar la lijadora detectara algún daño producido durante el transporte, **NO LA PONGA EN SERVICIO.**
Contrólela en alguno de los talleres autorizados y eventualmente que sea reparada. Siga con atención las prescripciones de mantenimiento.

Antes de comenzar a operar la máquina, lea, preste atención y siga atentamente todas las instrucciones que se encuentran en la máquina y en el manual.

Familiarícese totalmente con los controles y el uso correcto de la máquina.

Esta máquina no está destinada para ser usada por niños o personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales disminuidas que deban ser supervisadas para que sea usada con seguridad. Los niños deben ser supervisados para asegurarse que no jueguen con la máquina.

Por favor, preste especial atención cuando vea el siguiente símbolo de advertencia:

WARNING - PRECAUCIÓN - ATENCIÓN

Este símbolo es empleado para alertar al usuario sobre operaciones y usos que implican riesgo de daño físico o peligro de muerte cuando las instrucciones no son seguidas estrictamente.

POR RAZONES DE SEGURIDAD AQUELLOS QUE NO ESTEN FAMILIARIZADOS CON SU OPERACIÓN, NO DEBEN UTILIZARLA.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Estas páginas le enseñarán sobre el uso seguro de la máquina. A menudo el usuario de esta máquina no tiene experiencia previa, no ha sido instruído correctamente, o no ha leído el manual de instrucciones.

Mantenga despejada el área de trabajo y alejados a los espectadores (especialmente a los niños).

USE la máquina sólo en un entorno seco.

USE SIEMPRE protección ocular durante el trabajo. Si el trabajo fuera polvoriento use una máscara protectora.

USE SIEMPRE ropa de trabajo adecuada.

NO USE guantes, ropa suelta, bufandas o collares que pudieran quedar atrapadas en las partes rotantes. Si tiene el cabello largo áteselo o use un gorro protector para contenerlo.

NUNCA frene la hoja con las manos mientras se está moviendo.

MANTÉNGASE ALERTA. No opere la máquina bajo los efectos del alcohol, drogas o medicinas que puedan provocar sueño o afectar su habilidad para operarla con seguridad.

NO FUERCE la herramienta ni la emplee para tareas para las que no está diseñada.

NO USE la máquina si el interruptor no puede volver a la posición de 'desconectado'. Su uso en estas circunstancias es peligroso. Una máquina dañada **NO DEBE SER USADA** y debe ser reparada a la brevedad.

DESCONÉCTELA DE LA RED, ANTES DE EFECTUAR TAREAS DE MANTENIMIENTO.

Conserve la máquina limpia y lubricada convenientemente. Mantenga los utensillos cortantes bien afilados.

Controle posibles desalineamientos, roturas, tornillos flojos y partes que pudieran afectar su uso seguro.

USE sólo los accesorios indicados por el fabricante; aquellos no indicados pueden tornar peligroso su uso.

SEGURIDAD ELÉCTRICA

Verifique que el voltaje de alimentación coincida con las especificaciones de la chapa de identificación. El toma debe contar con la puesta a tierra correspondiente. **PELIGRO DE ELECTROCUCIÓN.**

No substituya la ficha polarizada original por otra de diferente tipo. **PELIGRO PARA SU SEGURIDAD Y LA DE LOS DEMÁS.**

Proteja el cable de alimentación del calor, aceites y bordes agudos. Colóquelo de tal forma que, al trabajar, no moleste ni corra riesgo de deterioro.

NO toque el enchufe ni el tomacorriente con las manos mojadas. **PELIGRO DE ELECTROCUCIÓN**.

Si utiliza un cable de prolongación recuerde que este debe tener el calibre adecuado al consumo de la máquina y a su largo. Su sección debe ser proporcional a su longitud: a mayor prolongación, mayor deberá ser la sección del cable.

USE ÚNICAMENTE prolongaciones que posean su correspondiente puesta a tierra. **NO USE CABLES REPARADOS o AÑADIDOS.**

Revise periódicamente el cable de alimentación en busca de daños en la aislación y llévelo a un **CENTRO de SERVICIOS AUTORIZADO** para su reparación en caso de estar dañado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA LIJADORAS

Cumpla los reglamentos aplicables cuando lije superficies pintadas.

Siempre que sea posible, utilice un extractor para aspirar el serrín.

Elimine el serrín y otros desechos de manera no dañina para el medio ambiente.

IMPORTANTE: Tenga especial cuidado al lijar pintura con base de plomo.
Todas las personas que entren en el área de trabajo deben utilizar una máscara especial de protección contra el polvo y los vapores de las pinturas con plomo.
Los niños y las mujeres embarazadas no deben entrar en el área de trabajo.
No ingiera alimentos, beba ni fume en este área.

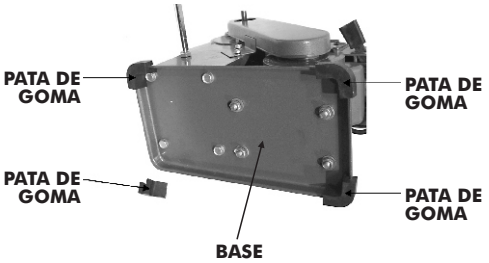
NO utilice la máquina si no ha sido montada e instalada de acuerdo con las instrucciones.

NO realice ninguna actividad de diseño, montaje o construcción sobre la superficie de trabajo con la máquina encendida.

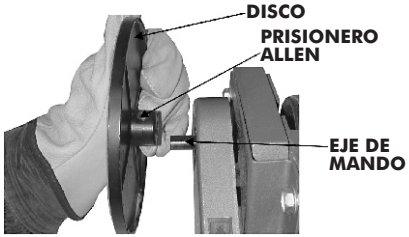
Desenchufe la máquina y limpie la superficie de trabajo antes de abandonar la zona de trabajo.

ARMADO

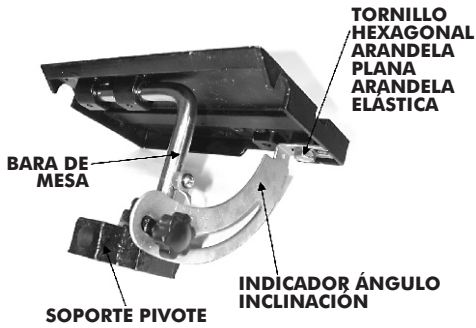
Colocación de las patas.
1. Cuidadosamente coloque la máquina de costado.
2. Ubique en la bolsa de accesorios las cuatro patas de goma.
3. Colóquelas a presión en las esquinas de los labios de la base.
4. Usando la llave provista controle que las tuercas y tornillos de la base se encuentran apretados.



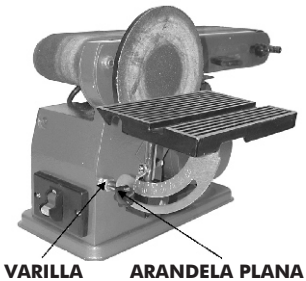
Montaje del disco porta lija.
1. Coloque la lijadora parada sobre sus patas.
2. En el disco afloje su tornillo con la llave hexagonal.
3. Inserte el disco en su eje de mando haciendo coincidir el rebajo del eje con la posición del tornillo.
4. Apriete el tornillo de fijación con firmeza.



Colocación de la mesa.
1. Tome la barra de la mesa e insértela en el agujero de montaje de la mesa.
2. Inserte el otro extremo de la barra (la punta con el indicador) en el soporte de pivote.

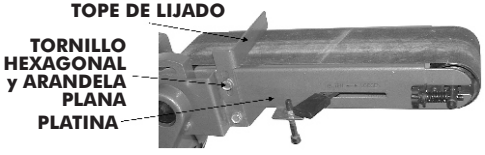


3. Monte el indicador de ángulo de inclinación en la mesa usando el tornillo de cabeza hexagonal, la arandela plana y la arandela elástica.
4. Monte el otro extremo del indicador en el soporte pivote usando la arandela plana y la perilla de ajuste, ajustándola firmemente.



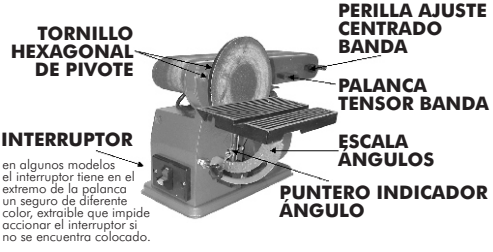
5. Deslice el otro extremo del soporte pivote en el otro extremo de la barra y apriete el tornillo de cierre.

Montaje del tope superior.
1. Retire el disco aflojando el tornillo de cierre y sacándolo hacia afuera.
2. Para lijar usando la banda, coloque el tope en la platina usando en tornillo de cabeza hexagonal con la arandela plana y apriete con firmeza.



ARMADO

Controles y ajustes.


TORNILLO HEXAGONAL DE PIVOTE
PERILLA AJUSTE CENTRADO BANDA
PALANCA TENSOR BANDA
INTERRUPTOR
en algunos modelos el interruptor tiene en el extremo de la palanca un seguro de diferente color, extraible que impide accionar el interruptor si no se encuentra colocado.
ESCALA ÁNGULOS
PUNTERO INDICADOR ÁNGULO

Reglas de seguridad en el lijado.
1. Siempre mantenga como máximo un espacio de 1,5mm de luz entre el disco de lija y la mesa.
2. PRECAUCIÓN: No lije sobre el lado derecho del disco, el material podría ser impulsado hacia arriba.
3. Sostenga el materia con firmeza mientras lija para evitar un golpe de retroceso.

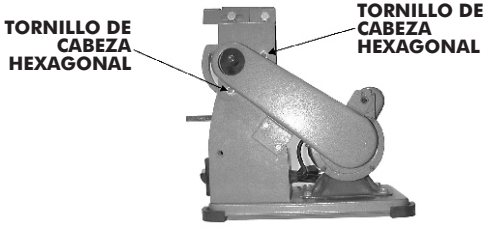
Nivelado del conjunto de mesa.
Durante este y los otros procedimientos, use como referencia las fotos previas en las instrucciones de armado.
1. Controle el ajuste del ángulo que forman el disco de lija y la mesa; si la mesa forma un ángulo de 90° está al ras con la plataforma.
2. Si no lo forma, afloje el ajuste de la mesa hasta lograrlo.
3. Vuelva a apretar la perilla.
4. Afloje el tornillo que sujeta el puntero indicador; colóquelo justo sobre la marca de 90° y vuelva a apretarlo.

Ajuste del centrado de la banda.
1. Conecte el motor. Si la banda muestra tendencia a correrse del centro de los rodillos, ajústela como se indica a continuación.
2. Use la perilla para mantener centrada la banda sobre el rodillo loco y el tractor.

Ajuste de la banda para trabajar en vertical.

⚠ PRECAUCIÓN: Nunca haga ajustes de la banda ntes desconectar la máquina

1. Usando la llave provista, afloje los tornillos de cabeza hexagonal hasta que se pueda mover el marco.
2. Tire del marco hasta alcanzar en ángulo deseado (de 0 a 90°).
3. Vuelva a apretar los tornillos.



INSPECCIÓN, MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

⚠ PRECAUCIÓN: Antes de hacer cualquier trabajo de ajuste o limpieza de la máquina debe colocar el interruptor en 'OFF' y desenchufar la máquina.

1. Antes de cada uso, controle las condiciones generales de la lijadora. Controle por tornillos faltantes, desalineamientos o torceduras de partes móviles, partes rotas o rajadas, cables eléctricos dañados o cualquier otra condición que pueda afectar la seguridad operacional. Si ocurren vibraciones o ruidos anormales, el problema debe ser solucionado antes de usarse. **No use un equipo dañado.**
2. Periódicamente controle el ajuste de tuercas y tornillos.
3. Cubra y guarde la máquina en un lugar limpio y seco.
4. Aplique una capa de cera en pasta sobre la mesa para hacer más fácil el deslizamiento de las maderas.
5. Use aire comprimido para limpiar la lijadora y su motor
6. Como tiene rodamientos sellados, no necesitan ser lubricados.

Montaje del disco de lija.
1. Retire la mesa de enfrente al disco.
2. Despegue el disco de lija viejo.
3. Alinee el perímetro del nuevo disco de lija sobre el plato de aluminio. Una vez alineado presiónelo firmemente contra el disco. En el caso de usar un disco sin autoadhesivo, use un adhesivo de contacto (no provisto).
4. Vuelva a colocar la mesa.

Reemplazo de la banda de lija.
1. Tire de la palanca tensora de la banda hacia la derecha para aflojar la banda.
2. Deslice la banda vieja fuera del rodillo tractor y del rodillo loco.
3. Deslice la banda nueva sobre los dos rodillos respetando la dirección de avance marcada en cada banda. Consulte en 'Especificaciones' por la medida de la banda.
4. Empuje la palanca tensora hacia adentro.
5. Dé un golpe de arranque para ver si se mantiene centrada. Si tiende a desplazarse de costado corrija esa tendencia usando la perilla de centrado.

MEDIO AMBIENTE

En caso de que, después de un largo uso fuera necesario reemplazar esta máquina **NO LA PONGA ENTRE LOS RESIDUOS DOMÉSTICOS**. Deshágase de ella de una forma que resulte segura para el medio ambiente.

GARANTÍA

Por favor, vea el **CERTIFICADO DE GARANTÍA** adjunto para ver **PLAZOS Y CONDICIONES**. **USE ÚNICAMENTE REPUESTOS ORIGINALES.**

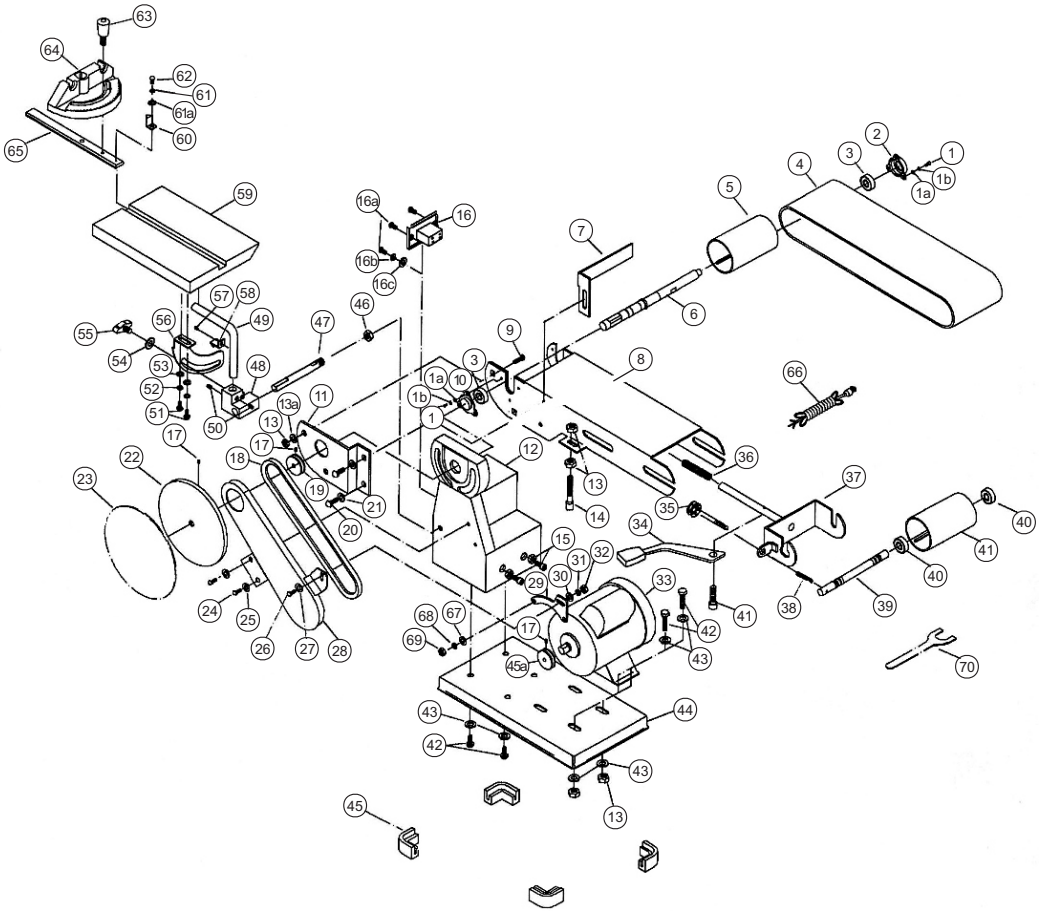
PROBLEMAS Y SOLUCIONES

Si la máquina no funcionara correctamente siga estas instrucciones para resolver el problema. Si esto no solucionara el problema contacte a su **Concesionario** o a un **Centro de Servicios** autorizado.

Trabajos de mantenimiento o reparaciones de mayor envergadura a las descriptas en este apatado deberán ser realizadas por personal especializado **UNICAMENTE** en un **Centro de Servicios Autorizado**, según consta en el Certificado de Garantía.

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
La banda no se mueve.	La máquina no está enchufada.	Conecte al toma corriente.
	Interruptor defectuoso.	Reemplace el interruptor.
	Interruptor sin seguro.	Coloque el seguro.
	Motor o cableado defectuoso.	Recurra a un **Servicio Técnico Autorizado.**
La lija se mueve lentamente.	La correa en V está muy tensa o floja.	Recurra a un **Servicio Técnico Autorizado.**
	Está ejerciendo mucha presión sobre la lija.	Afloje la presión cuando lija.
La banda de lija se sale de los rodillos.	Centrado defectuoso.	Ajuste el centrado con su perilla.
La madera se quema cuando lija.	La lija está empastada o gastada.	Límpiela o reemplácela.
La lijadora hace demasiado ruido.	La correa de transmisión está demasiado tensa.	Recurra a un **Servicio Técnico Autorizado.**

DESPIECE


63
64
62
61
61a
60
65
59
16a
16
16b
16c
7
5
4
3
2
1
1b
1a
6
57
58
56
49
55
54
53
48
52
51
50
47
46
9
3
10
1a
1b
1
8
66
11
13a
13
17
18
19
21
20
22
23
12
13
14
36
37
35
34
15
31
32
29
30
33
40
41
38
39
24
25
26
27
28
68
67
69
17
42
43
45a
70
44
45

1 Tornillo 4x8 mm
1a Arandela elástica 4 mm
1b Arandela plana 4 mm
2 Caja de rodamiento II
3 Rodamiento 6201
4 Banda de lija 4x36″
5 Rodillo motriz
6 Eje de mando
7 Escuadra tope
8 Platina
9 Tornillo
10 Caja rodamiento I
11 Refuerzo
12 Soporte lijadora
13 Tuerca hexagonal 8 mm
14 Tope horizontal
15 Liberador de la tensión
16 Interruptor
16a Tornillo 5x12 mm
16b Arandela de cierre 5 mm
16c Arandela aserrada 5 mm
17 Tornillo 6x6 mm
18 Correa en V
19 Polea de mando
20 Tornillo hexagonal 8x12 mm
21 Arandela plana 8 mm
22 Disco de aluminio
23 Disco de lija
24 Tornillo hexagonal 6x12 mm
25 Arandela plana 6 mm
26 Tornillo 5x15 mm
27 Arandela plana 5 mm
28 Cubre polea
29 Placa cubre polea
30 Arandela plana 5 mm
31 Arandela elástica 5 mm
32 Tuerca hexagonal 5 mm
33 Motor
34 Palanca de tensión
35 Perilla de ajuste
36 Resorte de ajuste
37 Porta rodillo
38 Resorte de retroceso
39 Eje del rodillo loco
40 Rodamiento 6201
41 Rodillo loco
41a Tornillo cabeza redonda
42 Tornillo hexagonal 8x16 mm
43 Arandela plana 8 mm
44 Base
45 Pata
45a Polea motriz
46 Tuerca hexagonal 10 mm
47 Varilla
48 Bloque pivoteante
49 Barra de mesa
50 Tornillo 8x8 mm
51 Tornillo hexagonal 8x10 mm
52 Arandela elástica 8 mm
53 Arandela plana 8 mm
54 Arandela plana 8 mm
55 Perilla de ajuste
56 Escala graduada
57 Tornillo 5x10 mm
58 Puntero
59 Mesa
60 Indicador I
61 Arandela elástica 4 mm
61a Arandela plana 4 mm
62 Tornillo 4x5 mm
63 Tornillo de cierre
64 Calibre de inglete
65 Barra de inglete
66 Cable y ficha
67 Arandela elástica 4 mm
68 Arandela plana 4 mm
69 Tuerca 4 mm
70 Llave

GARANTIA

GRUPO|**SIMPA** S.A. en su carácter de importador, garantiza este producto por el término de **6 (seis) meses**, contados desde la fecha de compra asentada en esta garantía y acompañada de la factura de compra.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTIA

1. Las herramientas eléctricas están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.

2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los **Servicios Mecánicos Oficiales** contra la presentación de este **Certificado de Garantía** y la factura de compra.

3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto en cualquiera de nuestros **Servicios Mecánicos Oficiales**. En aquellos casos en que el producto deba ser transportado al Servicio Mecánico más cercano, quedarán a cargo del importador los gastos de transporte, seguros y cualquier otro que deba realizarse para la ejecución del mismo. Previamente deberá comunicarse con nuestro Servicio Central: **(011) 4708-3000 (conmutador)**, a los efectos de coordinar el traslado.

4. Efectuado el pedido de Garantía, el Servicio Autorizado debe entregar al cliente un comprobante debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo de cumplimiento del mismo, con el cual el cliente puede efectuar el reclamo.

5. El plazo máximo de cumplimiento de la reparación efectuada durante la vigencia de la garantía, será de 30 días a partir de la recepción del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas y/o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento será de 60 días y el tiempo de reparación quedará condicionado a las normas vigentes de importación de partes. El tiempo que demandare el cumplimiento de la garantía será adicionado al plazo original de vigencia.

ATENCION

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser conectado a la red del voltaje indicado en la chapa de identificación de la máquina.
3. Conserve este **Certificado de Garantía**, junto con la factura de compra para futuros reclamos.

NO ESTAN INCLUIDOS EN LA GARANTIA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la máquina.

2. Instalaciones eléctricas deficientes.

3. Conexión de la máquina en voltajes inadecuados.

4. Desgaste natural de las piezas.

5. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua, y los daños ocasionados por el funcionamiento en seco.

6. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.

7. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diesel, combustible de mala calidad.

Consulte la nómina de **Servicios Técnicos Autorizados** en nuestro Departamento de Atención al Cliente:
(011) 4708-3400 (conmutador)
o en nuestra página web:
www.gammaherramientas.com.ar

MODELO

.....

FECHA DE COMPRA

.....

DIRECCIÓN

.....

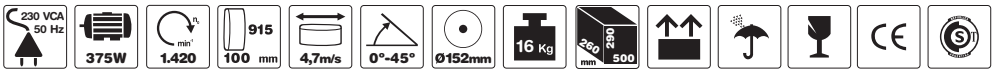
.....

Nº SERIE

.....

COMERCIO VENDEDOR (sello de la casa)

Artículo 686



IMPORTANTE

Los esquemas, dibujos e imágenes son sólo orientativos.
Especificaciones técnicas sujetas a modificación sin previo aviso.
La no observancia de estas recomendaciones implica pérdida de garantía, por uso indebido.

Importa, garantiza y distribuye

GRUPO|SIMPA S.A.

Nº de Importador 30-62832360-3
Atención al Cliente: (011) 4708-3400 (conmutador)
www.gammaherramientas.com.ar

ORIGEN Y PROCEDENCIA CHINA